AB&S-AVVITO

S.R.L.

FIXING THE WORLD SINCE 1969

CORPORATE BROCHURE

ITALIANO - ENGLISH

AB&S-Avvito srl - Strada del Francese, 93, Torino - Italy

La nostra storia
Company history
p. 5

Qualità e certificazioni
Quality and certificates
p. 7

Prodotti
Products
p. 11

Gamma prodotti
Product range
p. 13

Settore Petrolchimico
Fasteners for Oil&Gas
p. 15

Materiali - gradi
Materials - grades
p. 17

Trattamenti e rivestimenti
Treatments and coatings
p. 19

Lavorazioni in outsourcing
Outsourcing process
p. 21

I nostri servizi
Our services
p. 24

AB&S AVVITO S.R.L.

1969 - NOW



TORINO, ITALY

STORIA

La nostra storia ha inizio oltre 50 anni fa, a Torino, in una piccola bottega, aperta a seguito dell'esperienza maturata nel settore dei ricambi per automobili.
Grazie alla visione espansionistica dei fratelli Pier Carlo e Paolo Caldera e alle loro intuizioni per dare vita ad un approccio commerciale dedicato, l'AB&S-AVVITO è cresciuta negli anni, diventando leader nazionale ed internazionale nel settore della fornitura degli elementi di fissaggio.

Unendo la ricercata esperienza, l'elevata qualità, con un laboratorio controlli all'avanguardia, e la fervente passione per l'eccellenza, possiamo garantire la massima affidabilità per ogni soluzione proposta ai nostri Clienti.

I nostri valori unificati, sinonimo di collaborazione e assertività, sono alla base di ogni decisione intrapresa e soluzione creata, per vincere sfide sempre più ardue, perseguendo l'obiettivo di un mondo migliore e più sostenibile.





OUR STORY

Our story began over 50 years ago in Turin, in a small store opened after gaining experience in the sale of automotive spare parts.
Two Piedmont-born brothers, Pier Carlo and Paolo Caldera, saw a tremendous business opportunity in developing a commercial business in fasteners industry. This is how a fledgling company has become AB&S-AVVITO, a worldwide leader in bolting material supply.

We use to build our business around our Customers and their endeavours, because they are at the centre of everything we do.

Bringing together talented people, we are working on the market most complex and pressing challenges to anticipate and align with our Customers' needs. We want to be the best partner they can have.
To reach this goal and give the best results, we combine our special know-how and our collective expertise—not just within AB&S-AVVITO, but by working closely with our suppliers and business partners.

Data di Emissione corrente: 13 Dicembre 2021
Data di Scadenza: 27 Novembre 2024
N. Identificativo Certificato: 10413072

Approvazioni Originarie:
ISO 9001 - 28 Novembre 2018

Certificato di Approvazione

Si certifica che il sistema di gestione di:

AB&S - AVVITO S.R.L

Strada del Francese 93, 10156 Torino, Italia

è stato approvato da LRQA per conformità alle seguenti norme:

ISO 9001:2015

Numeri di Approvazione: ISO 9001 – 00017681

Lo scopo di questo certificato si applica a:

Produzione e commercializzazione di viti, tiranti, bulloni, dadi e fasteners in genere standard e speciali, su specifiche dei Clienti, stampati e torniti, in acciaio, acciai al carbonio, inossidabili e superleghe destinati ai settori Oil & Gas, petrolchimico, trivellazione, energetico, off-shore e all'industria in genere.

Paul Graaf

_____

Area Operations Manager, Europe

Emesso da: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl

in nome e per conto di: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0001

LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance Italy Srl, Viale Monza, 265 20126 Milano Italy for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Allegato

al certificato di approvazione ISO 9001:2015 N. ISO 9001 – 00017681 del 13 Dicembre 2021, con scadenza al 27 Novembre 2024 rilasciato a:

AB&S - AVVITO S.R.L

Strada del Francese 93, 10156 Torino, Italia

Il Sistema di Gestione per la Qualità supporta i requisiti dell'Allegato I par. 4.3 della

DIRETTIVA 2014/68/EU

Numeri di Approvazione: 00017681 – PED

L'applicazione del sistema di gestione ai requisiti dell' allegato I par. 4.3 della Direttiva 2014/68/EU é riferita alla fabbricazione di:

Produzione interna di piccole e medie quantità, produzione in outsourcing di quantità industriali di tiranti.

Realizzati in:

Acciai al carbonio, basso ed alto legati: A/SA 105, A/SA 193, A/SA 194, A/SA 307, A/SA 320, A/SA 350, A/SA 449, A/SA 453, A/SA 540, A/SA 563, EN 20898, EN10269
Acciai inossidabili: A/SA 182, A/SA 193, A/SA 276, A/SA 320, A/SA453, A/SA 479, A/SA 484, ASTM F738, ISO 3506, EN 10269

Leghe varie di alluminio:B/SB 150, B/SB 169, B/SB 211, B/SB 221, ASTM F467, F468

Leghe varie di nickel: B/SB 160, B/SB 164, B/SB 166, B/SB 408, B/SB 425, B/SB 446, B/SB 473, B/SB 511,B/SB564, B/SB574, B/SB 637, B/SB 649, B/SB 672, B/SB 691,ASTM F467, F468, EN10269
Leghe di titanio: B/SB 348, ASTM F467, F468

eghe varie di rame: B/SB 96, B/SB 98, B/SB 151, B/SB 152, B/SB 187, B/SB 248, B/SB 249, ASTM F467, F468

Paul Graaf

_____

Area Operations Manager, Europe

Emesso da: LRQA ITALY S.R.L.

LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA ITALY S.R.L., Viale Monza, 265 20126 Milano Italy

QUALITA' E CERTIFICAZIONI

Il Sistema di Gestione per la Qualità della nostra azienda è certificato ISO 9001:2015 con estensione in ambito direttiva PED.

Grazie al nostro laboratorio interno, completamente attrezzato ed all'avanguardia, tutti i lotti in entrata sono controllati da personale altamente specializzato, affinché le nostre forniture mantengano sempre il più alto standard qualitativo.

La strumentazione elettronica presente nel laboratorio, insieme a tutte le attrezzature di corredo (es. calibri ad anello e tamponi Passa/Non Passa) ed un software specifico ci consentono di eseguire:

- CONTROLLI DIMENSIONALI
- CONTROLLI DISTRUTTIVI (PROVA TRAZIONE – DUREZZE)
- ANALISI QUANTOMETRICHE (ANALISI CHIMICA COMPLETA - PROVE PMI)
- CONTROLLI NON DISTRUTTIVI – CONTROLLI VISIVI

Su richiesta abbiamo la possibilità di rilasciare i seguenti documenti qualitativi:

- CERTIFICATO DI CONFORMITA' EN 10204.2.1
- RAPPORTO DI PROVA NON SPECIFICO EN 10204.2.2
- RAPPORTO DI PROVA SPECIFICO EN 10204.3.1
- CERTIFICATI DIMENSIONALI / CERTIFICATI PMI
- REPORT DI DUREZZA AL 100%, ECC.
- EMISSIONE CON ENTE TERZO DEL CERTIFICATO EN 10204.3.2

QUALITY AND CERTIFICATES

The Quality Management System of our Company is certified according to ISO 9001:2015 with extension for PED Eu Directive.

Thanks to our in-house quality laboratory, which is completely and advanced equipped, all incoming batches are checked by highly specialized staff, so that our supplies can always keep the highest quality level.

The electronic equipment in our laboratory, along with all the instruments (e.g. ring gauges and plug gauges GO/NO GO) and a specific software, enable us to carry out:

- DIMENSIONAL CHECKS
- DESTRUCTIVE TESTS (TENSILE TEST – HARDNESS)
- QUANTOMETRIC ANALYSIS (complete chemical analysis, PMI)
- NON-DESTRUCTIVE TESTS – VISUAL TESTS

On request, we can issue the following Quality documents:

- CERTIFICATE OF CONFORMITY EN 10204.2.1
- NOT SPECIFIC TEST REPORT EN 10204.2.2
- SPECIFIC TEST REPORT EN 10204.3.1
- DIMENSIONAL REPORT / PMI AND 100% HARDNESS REPORT
- CERTIFICATE EN 10204.3.2 WITH THIRD PART.

LRQA CERTIFIED ISO 9001-2015 — UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0001



SPECTRO MAXx
Controllo composizione chimica



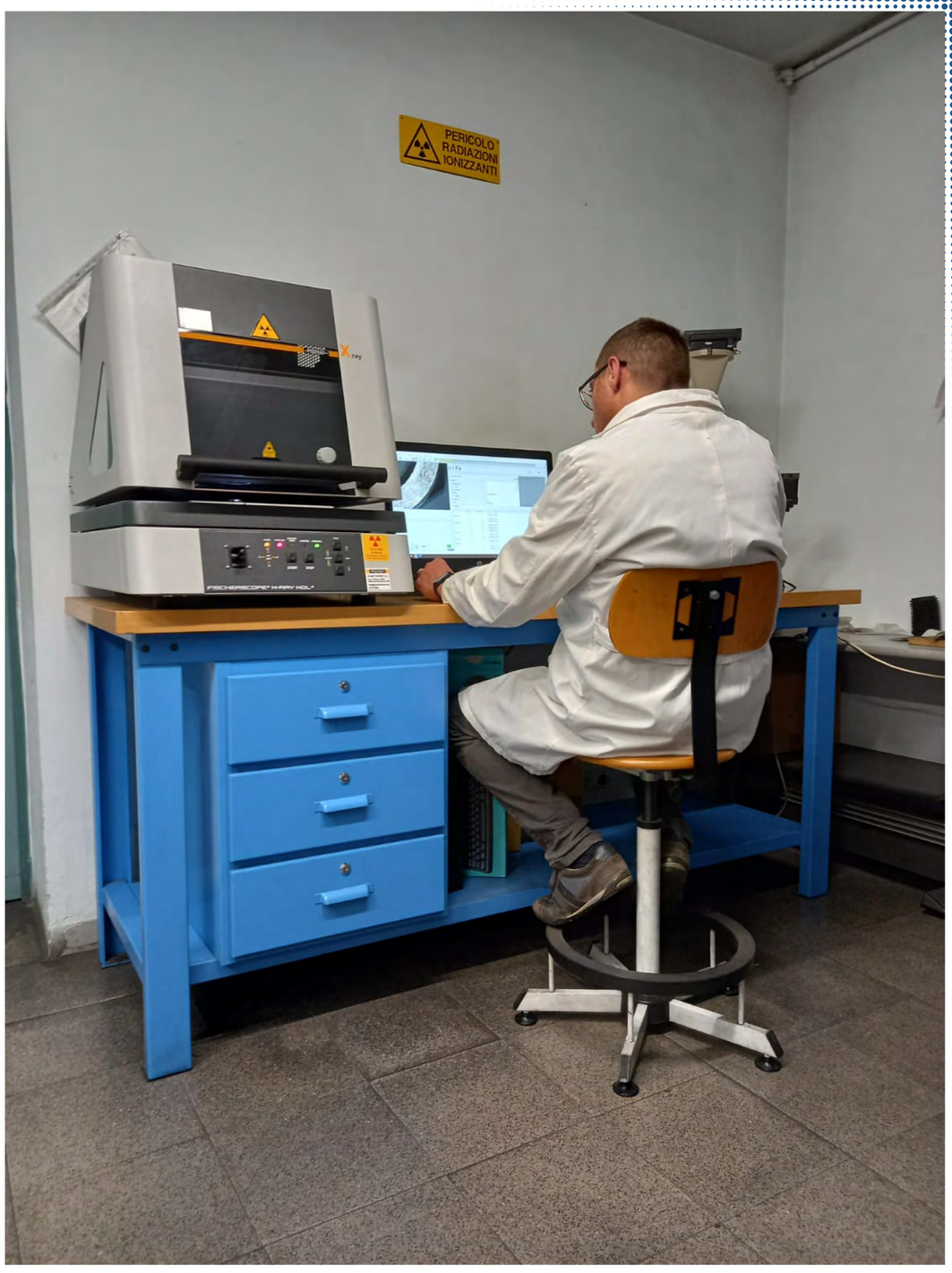
METROCOM
Prova trazione



FISCHER portatile
Controllo rivestimenti HDG

SPECTRO portatile
Controllo composizione chimica





FISCHER da banco
Controllo rivestimenti elettrolitici



Viti B7 / L7
Screws B7 / L7

PRODOTTI

Dopo molti anni di esperienza nel settore della fornitura degli elementi di fissaggio alle industrie di produzione nei diversi settori (automotive, elettrodomestico, illuminazione, ecc), ci siamo specializzati nella fornitura di bulloneria e tiranteria specifica per il settore OIL & GAS.



Attualmente la gamma dei prodotti da noi trattati comprende sia particolari unificati secondo le norme UNI e DIN (sostituite dalle più recenti EN-ISO), sia bulloneria e tiranteria secondo norme ASME/ANSI ed ASTM ed inoltre particolari realizzati su disegno o specifiche dei Clienti, in ognuno dei diversi settori (come specifiche General Electric).

Grazie ai nostri numerosi partner, selezionati nel corso degli anni tra i maggiori e più affidabili produttori nel nostro settore, siamo in grado di coprire un'illimitata gamma di prodotti, dalle produzioni di grossi lotti per il settore elettrodomestico, ai lotti estremamente piccoli di bulloneria per il delicato utilizzo nel settore di apparecchi a pressione (direttiva PED).
Tutte le nostre forniture sono caratterizzate dall'alto livello qualitativo: tutti i lotti sono accuratamente controllati nel laboratorio interno per garantirne la conformità.

La nostra strategia si basa:

- sulla fornitura di prodotti di elevata qualità e con un accurato servizio al Cliente, totalmente personalizzato
- sulla possibilità di costituire scorte autorizzate a magazzino, che il Cliente può ritirare secondo i consumi.



PRODUCTS

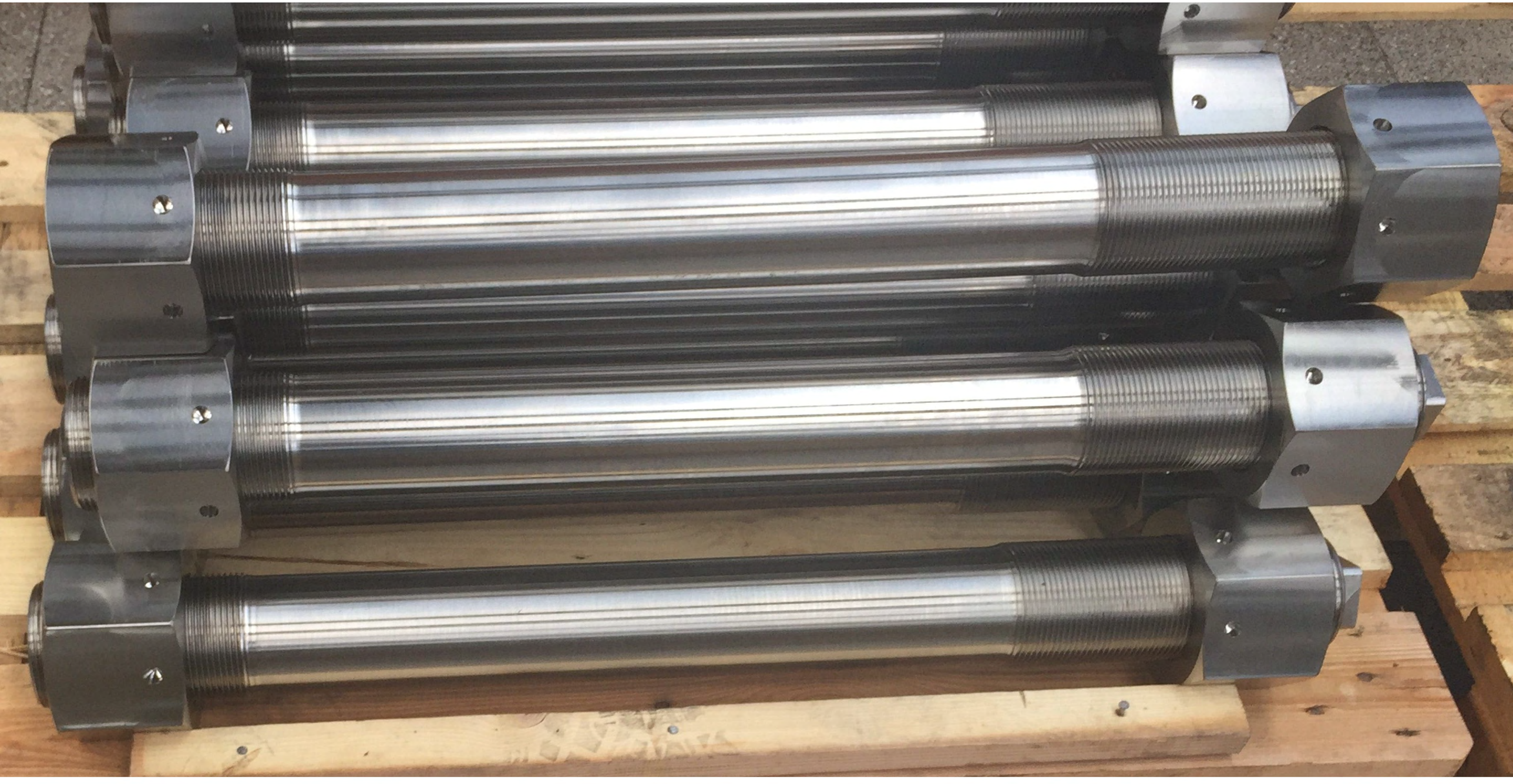
After a long experience as a supplier of fasteners to production industries, in different fields (automotive, household appliances, lighting), we specialised in the supplies of boltry and stud bolts, specific for OIL & GAS.

The range of the products we deal with extends from standardized parts according to UNI / DIN (updated by EN-ISO standards), to boltry according to ASME /ANSI and ASTM and also parts manufactured according to Customers' plans or specifications, in each of the different fields (as General Electric specifications).

Thanks to our several partners, selected during the years among the main and most reliable boltry manufacturers, we are in the position to range an unlimited kind of products: from the large batches for automotive to the very small batches of the "high integrity' boltry for the use in pressure vessels (PED directive).
Each of our supplies are characterized by the highest quality level: all the incoming batches are carefully checked in our in-house Laboratory, to guarantee the full conformity.

Our strategy is based on:

- the supply of high quality level products with a tailor made service to the Customers.
- the possibility to establish authorized stock, which the Customer can pick up, according to necessities.



Tiranti con dadi forati
Stud bolt with nuts

GAMMA PRODOTTI
PRODUCT RANGE

BULLONERIA AD USO GENERALE

Viti ad alta resistenza:
- testa esagonale
- testa cil. cava esagonale/esalobata
- testa svasata cava esagonale/esalobata
- testa bombata cava esagonale/esalobata
- viti prigioniere

Viti a metallo
Viti autofilettanti
Viti autoformanti
Viti autoperforanti

Dadi esagonali:
- normali
- ciechi
- autobloccanti
- a saldare
- a corona
- quadri

Rondelle:
- piane
- curvate
- elastiche spaccate
- ondulate
- dentellate
- piastrine di sicurezza

Anelli elastici:
- per alberi
- per fori
- radiali

Spine piene cilindriche, coniche, filettate
Spine elastiche, spirali, ad intaglio

Linguette arrotondate, diritte, americane

Golfari ed accessori per sollevamento

GENERAL BOLTRY

High strenght boltry:
- hexagonal head
- cyl. head socket hexagonal/exalob.
- countersunk head socket hexagonal/exalob.
- bottom head socket hexagonal/exalob.
- studs

Machine screws
Self tapping screws
Thread forming screws
Self drilling screws

Hexagonal nuts:
- standard
- domed
- self locking
- welding
- castle
- square

Washers:
- flat
- waved
- spring lock
- curved
- thooted
- tab

Spring rings:
- for shaft
- for bores
- radials

Pins parallel, conical, threaded
Spring pins, spiral, grooved pins

Rounded, straight, american keys

Eye bolts and lifting accessories



Settore petrolchimico
Oil & Gas Industry

PRODOTTI PER SETTORE PETROLCHIMICO
FASTENERS FOR OIL & GAS

VITI A TESTA ESAGONALE:

- metriche: interamente filettate
- a pollici: serie normale/pesante

VITI TCEI:

- metriche, interamente filettate
- a pollici, interamente filettate

Esecuzione stampata a freddo fino a M20/D. 7/8"
e stampata a caldo fino a M100/4"

Principali materiali:

ASTM A193 GR. B7/B7M/B8 AND B8M CL.1/CL.2
ASTM A320 GR. L7/L7M/B8 AND B8M CL.1/CL.2

TIRANTI INTERAMENTE FILETTATI:

- metrici: UNI 6610
- a pollici: ANSI B16.5

Buona disponibilità nei seguenti materiali:

ASTM A193 GR. B7/B7M - ASTM A320 GR. L7/L7M FINO A M24/D. 1"
MATERIA PRIMA DISPONIBILE PRESSO UNITÀ PRODUTTIVA FINO A M100/D. 4"
POSSIBILITÀ DI FORNITURA FINO A D. 150 mm/6"

Altri gradi fornibili su richiesta:

ASTM A193 GR. B16/B8/B8M CL.1/CL.2 B8A/B8MA/B8R/B8RA
ASTM A320 GR. B8/B8M CL.1/CL.2 B8A/B8MA /L43
ASTM A453 GR.660
LEGHE ESOTICHE

DADI ESAGONALI SERIE NORMALE / PESANTE - METRICI / A POLLICI

Principali materiali:

ASTM A194 GR.2H/GR.2HM/GR.4/GR.7/GR.7M DA M6 A M52 E DA 1/4"-20UNC A 2"-8UN
ASTM A194 GR.8/8M FINO A M33/2"
POSSIBILITÀ DI RICAVARE I GRADI: A194 GR.8A/8MA

TIRANTI DI FONDAZIONE - CAVALLOTTI
TIRANTI FILETTATI ALLE ESTREMITÀ - PRIGIONIERI
BARRE FILETTATE LUNGH. DA 1 A 4 METRI

HEX. HEAD BOLTS:

- metric: fully threaded
- inch: regular and heavy series
- hex. socket head screws: metrich and inch series
- cold worked up to M20/D. 7/8"
  - hot forged up to M100/ D. 4"

Main materials:

ASTM A193 GR. B7/B7M/B8 AND B8M CL.1/CL.2
ASTM A320 GR. L7/L7M/B8 AND B8M CL.1/CL.2

STUD BOLT FULLY THREADED:

- metric series: DIN 976
- inch series: ANSI B16.5

Large availability at stock of the following materials:

ASTM A193 GR.B7/B7M - ASTM A320 GR.L7/L7M UP TO M24/D. 1"
RAW MATERIAL AVAILABLE AT PRODUCTION UNIT UP TO M100/4"
POSSIBILITY OF SUPPLY UP TO D. 150 mm/6"

Other ASTM grade:

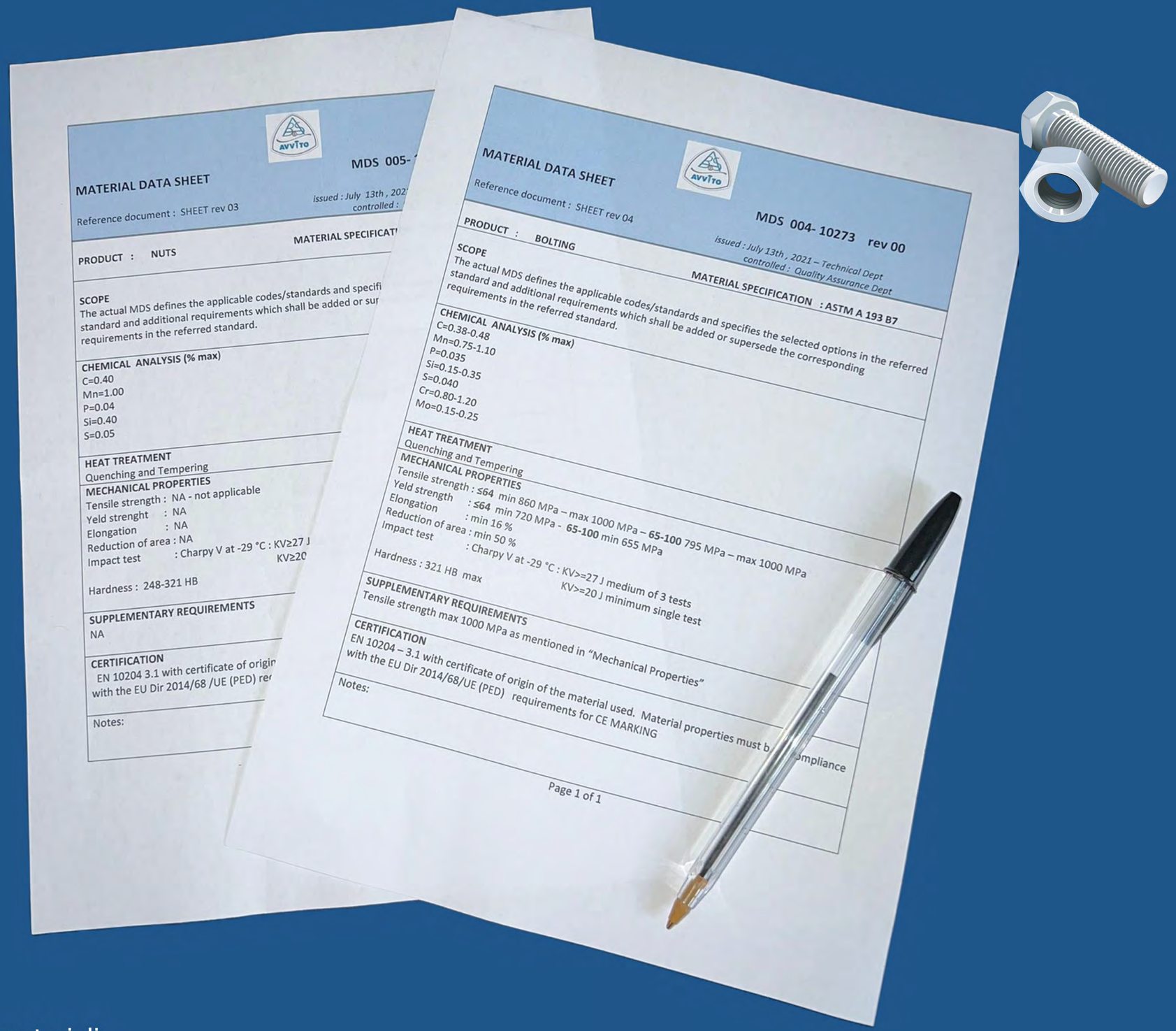
ASTM A193 GR. B16/B8/B8M CL.1/CL.2 B8A/B8MA/B8R/B8RA
ASTM A320 GR. B8/B8M CL.1/CL.2 B8A/B8MA /L43
ASTM A453 GR.660
EXOTIC ALLOYS

HEX. NUTS REGULAR AND HEAVY SERIES - METRIC AND INCH THREAD

Main materials:

ASTM A194 GR.2H/GR.2HM/GR.4/GR.7/GR.7M FROM M6 TO M52 AND FROM 1/4"-20UNC TO 2"-8UN
ASTM A194 GR.8/8M UP TO M33/2"
POSSIBILITY TO GET: A194 GR.8A/8MA

FOUNDATION STUD BOLTS - UBOLT
STUD BOLT THREADED TO ENDS - STUDS
THREADED RODS FROM 1 TO 4 METERS LONG



MATERIAL DATA SHEET

Reference document : SHEET rev 03

MDS 005-

issued : July 13th , 202
controlled :

PRODUCT : NUTS

MATERIAL SPECIFICAT

SCOPE
The actual MDS defines the applicable codes/standards and specifi
standard and additional requirements which shall be added or sup
requirements in the referred standard.

CHEMICAL ANALYSIS (% max)
C=0.40
Mn=1.00
P=0.04
Si=0.40
S=0.05

HEAT TREATMENT
Quenching and Tempering

MECHANICAL PROPERTIES
Tensile strength : NA - not applicable
Yeld strenght : NA
Elongation : NA
Reduction of area : NA
Impact test : Charpy V at -29 °C : KV≥27 J
KV≥20

Hardness : 248-321 HB

SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS
NA

CERTIFICATION
EN 10204 3.1 with certificate of origin
with the EU Dir 2014/68 /UE (PED) re

Notes:

MATERIAL DATA SHEET

Reference document : SHEET rev 04

MDS 004- 10273 rev 00

issued : July 13th , 2021 – Technical Dept
controlled : Quality Assurance Dept

PRODUCT : BOLTING

MATERIAL SPECIFICATION : ASTM A 193 B7

SCOPE
The actual MDS defines the applicable codes/standards and specifies the selected options in the referred standard and additional requirements which shall be added or supersede the corresponding requirements in the referred standard.

CHEMICAL ANALYSIS (% max)
C=0.38-0.48
Mn=0.75-1.10
P=0.035
Si=0.15-0.35
S=0.040
Cr=0.80-1.20
Mo=0.15-0.25

HEAT TREATMENT
Quenching and Tempering

MECHANICAL PROPERTIES
Tensile strength : **≤64** min 860 MPa – max 1000 MPa – **65-100** 795 MPa – max 1000 MPa
Yeld strength : **≤64** min 720 MPa - **65-100** min 655 MPa
Elongation : min 16 %
Reduction of area : min 50 %
Impact test : Charpy V at -29 °C : KV>=27 J medium of 3 tests
KV>=20 J minimum single test

Hardness : 321 HB max

SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS
Tensile strength max 1000 MPa as mentioned in "Mechanical Properties"

CERTIFICATION
EN 10204 – 3.1 with certificate of origin of the material used. Material properties must b
with the EU Dir 2014/68/UE (PED) requirements for CE MARKING

Notes:

Page 1 of 1

mpliance

Specifiche materiali
Material data sheet

MATERIALI - GRADI
MATERIALS - GRADES

Acciaio al carbonio, legati e non legati
Alloyed and unalloyed carbon steel

- UNI EN ISO 898-1 : CL. 4.8 – 8.8 – 10.9 – 12.9
- UNI EN ISO 898-2: CL.8/CL.10
- UNI EN ISO 898-3: 22H/45H
- ACCIAIO 100HV/200HV/300HV – C67 – C72

- ASTM/ASME SA 193 GR. B7/B7M/B16
- ASTM/ASME SA 320 GR. L7/L7M/L43
- ASTM/ASTM SA 194 GR. 2H/2HM/4/7/7M
- EN 10269: 1.7225 - 1.7218 - 1.7709 - 1.1191
- UNI EN 10083-3: 39NiCrMo3
- UNI EN 10025-2: S235 – S275 – S355

Acciai inossidabili austenitici
Austenitic stainless steel

- AISI 304/304L/AISI 316/316L
- UNI EN ISO 3506 GR. A2/A4 CL. 50/70/80
- ASTM/ASME SA 193 – 320 GR.B8/B8M CL. 1/CL.2/B8A/B8MA
- ASTM/ASME SA 194 GR.8/8A/8M/8MA
- UNS S30400 – UNS S31600
- ASTM A193 GR. B8T (AISI 321) ASTM A194 GR.8T
- ASTM A193 GR. B8R – XM19 – UNS S20910 Nitronic 50®

Acciai inossidabili martensitici
Matensitic stainless steel

- AISI 410 – X12Cr13
- AISI 420 – X30Cr13

Acciai inossidabili per alta temperatura
High temperature stainless steel

- ASTM A453 GR.660 CL. A/ B / C / D (ALLOY 286)
- EN 10269 1.4980
- ASTM A437 GR.B4B

Acciai inossidabili indurenti per precipitazione
Precipitation hardening stainless steel

- UNS S17400 – 17.4 Ph

Acciai inossidabili duplex e superduplex
Duplex and superduplex stainless steel

- F51 –UNS S31803 – 1.4462
- F53 – UNS S32750 – 1.4410
- F55 – UNS S32760 - 1.4501

Leghe di nichel e materiali esotici
Nichel alloy and exotic materials

- ASTM F467/F468®
- UNS N10276 (es. HASTELLOY C276) ®
- UNS N04400 (es. MONEL 400) ®
- UNS N05500 (es. MONEL 500) ®
- UNS N06625 (es. INCONEL 625)®
- UNS N08020 (ex. NICKELVAC 23)®
- ASTM B637 UNS N07718 (ex. INCONEL 718)®

Leghe di alluminio
Aluminium alloy

Leghe di rame
Copper alloy

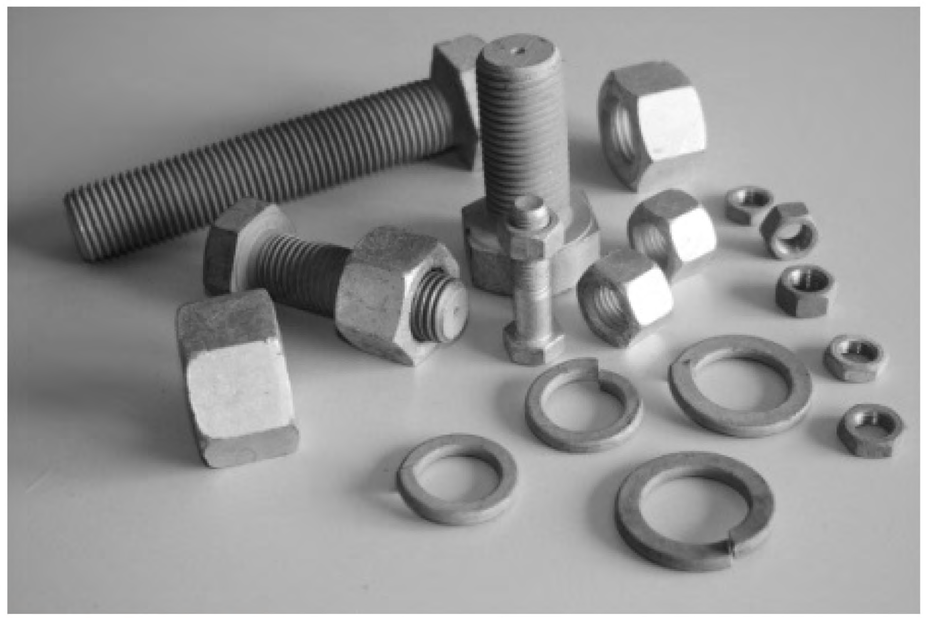
- OTTONE OT58 / OT63

Leghe di titanio
Titanium alloy

- ASTM F467 /F468
- UNS R50400 TI Gr.2 Ti Gr. 5



Rivestimenti elettrolitici
Electrolytic coatings



Zincatura a caldo
HDG



Argentatura
Silver plating



PTFE Xylan blu
PTFE Xylan blue

TRATTAMENTI E RIVESTIMENTI
TREATMENTS AND COATINGS

TRATTAMENTI TERMICI
HEAT TREATMENTS

- **Bonifica: tempra e rinvenimento**
  Hardening and tempering
- **Stress relieving**
  Stress relieving
- **Solubilizzazione**
  Solution treatment
- **Invecchiamento**
  Aging

TRATTAMENTI DI INDURIMENTO SUPERFICIALE
SURFACE HARDENING

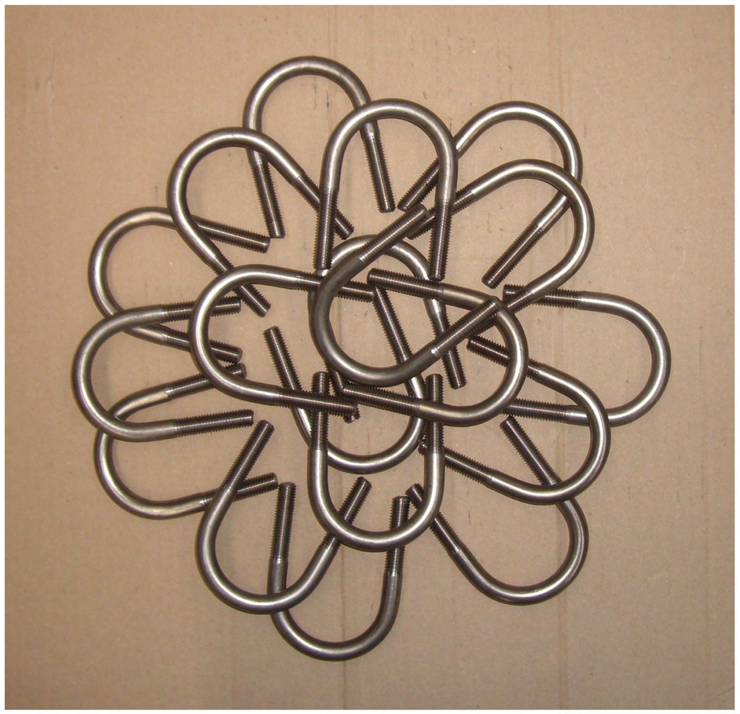
- **Cementazione**
  Case hardening
- **Nitrurazione (bagni di sale/plasma ionico)**
  Nitriding (salt bath / ionic plasma)

RIVESTIMENTI PROTETTIVI
ANTICORROSION COATINGS

- **Elettrolitici: zincatura galvanica, nichelatura, zinconichel, cromatura, argentatura**
  Electrolytic: zinc plating, nichel plating, zinc nichel plating, chromium plating, silver plating
- **Zincatura a caldo, brunitura, fosfatazione Zn/Mg**
  HDG, brunishing, Zn/Mg. phosphate conversion coatings
- **Lamelle di zinco**
  Zinc flakes
- **Nichelatura chimica: Niploy®/Cheniflon®**
  Electroless nichel plating: Niploy®/Cheniflon ®
- **PTFE (teflonatura) Xylan®/Xylar®+ Xylan®**
  PTFE Xylan®/Xylar®+ Xylan®
- **Applicazioni autofrenanti e sigillanti (es. Precote®)**
  Self locking and sealing patch (e.g. Precote®)



Bonnet bolts
Bonnet bolts



Cavallotti
U-bolt



Tiranti di fondazione
Foundation bolts

LAVORAZIONI IN OUTSOURCING
OUTSOURCING PROCESS

STAMPAGGIO A FREDDO
Cold forming

→ **Produzione di viti e dadi speciali in lotti economici - diam. massimo 30 mm**
Manufacturing of special screws and nuts in economic batches - max. diam. 30 mm

STAMPAGGIO A CALDO
Hot forging

→ **Produzione di viti e dadi - diam. superiori a 30 mm per materiali standard, oppure per la produzione di piccoli lotti di diametri e/o materiali particolari**
Manufacturing of screws and nuts - over diam. 30 mm for standard material or for the production of small batches of special diameters or materials

FORGIATURA FINO A 130 KG
Forging up to 130 kgs

→ **Produzione di "BONNET BOLTS" o di articoli similari**
Production of "BONNET BOLTS" or similar parts

RULLATURA
Rolling

→ **Produzione di barre e tiranti (interamente filettati o filettati alle estremità)**
Manifacturing of threaded rods and stud bolts (both fully threaded and threaded to the ends)

TRANCIATURA
Blanking
&
TAGLIO LASER
Laser cut

→ **Produzione di rondelle e piastrine in lotti grandi e medio-grandi**
Manufacturing of washers and plates in large or medium batches

→ **Produzione di piccoli lotti speciali o di geometria particolare**
Production of very small batches or parts with special shapes

LAVORAZIONI MECCANICHE (TORNITURA, FRESATURA, ecc.)
Mechanical process
(machining, milling, drilling)

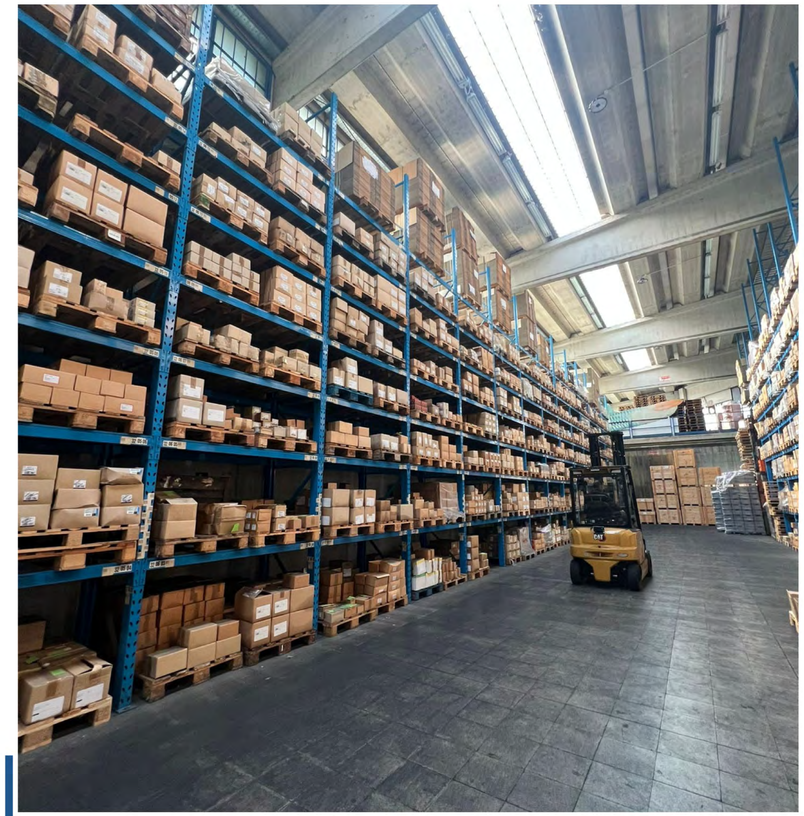
→ **Produzione di articoli torniti nei diversi materiali sia viteria che minuteria in genere, produzione di particolari specifici per il settore oil&gas (es. anelli reggispinta, spine, boccole ecc).**
Possibilità sia lotti ridotti che di larga scala.
Possibilità di realizzare viteria di piccolissime dimensioni per modellistica.
Lavorazioni di ripresa, es. foratura della testa, tagli per lunghezze fuori misura, ecc.
Manufacturing of machined parts of boltry and small parts; Manufacturing of specific parts for Oil&Gas field (thrust rings, pins, bushes, and so on).
Possibility for both small and large batches.
Possibility to produce screws of very small dimensions for modeling
Secondary operations: e.g. head drilling, cut to special lengths, etc

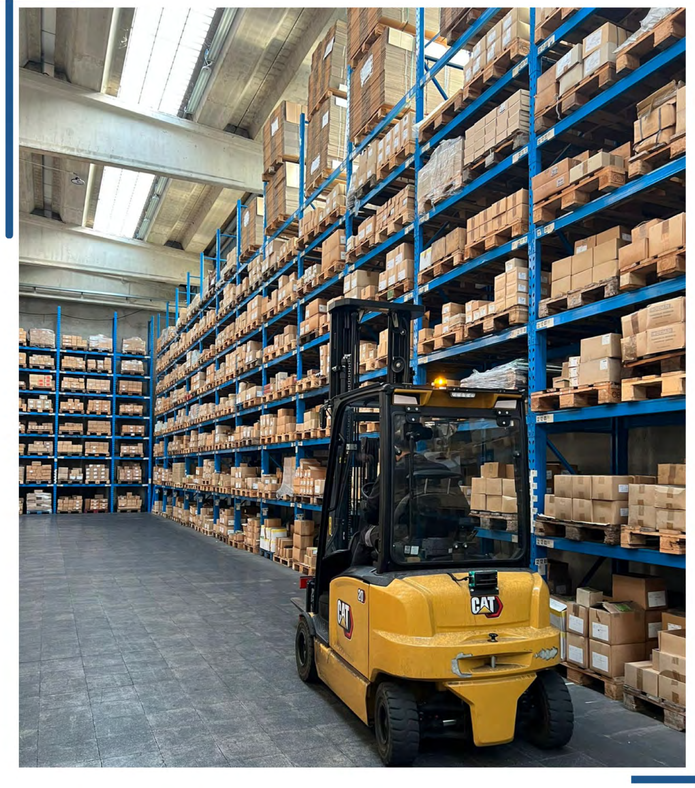

AB&S-AVVITO S.r.l.
NS.COD. 999
KIT CONFEZIONATI
LOTTO No 7900121
QTA 1
Dis
COD CLI
XXXXXXXX
DATA 23-06-2023


21 02 03
FREE
PASS



Packaging







Magazzino
Warehouse

I SERVIZI

1 ALLESTIMENTO SCORTE E BLOCCO DEL PREZZO

- produzione di un unico lotto economico
- prezzi fissi
- merce pronta alla consegna entro le 48 h

2 PANIC DELIVERY

Consegne immediate e/o in emergenza di piccole e medie quantità di bulloneria in materiali speciali.

3 CONFEZIONI PERSONALIZZATE





OUR SERVICES

1 STOCK SET UP AND PRICE FREEZE

- one production batch
- price freeze
- goods ready for delivery in 48 h

2 PANIC DELIVERY

Fast deliveries and/or rush orders of small and medium quantities of studs, nuts and bolts in standard and special materials.

3 CUSTOM PACKAGING



AB&S-AVVITO S.r.l.
10156 TORINO – ITALY
Strada del Francese, 93

Tel. +39 011 4703103 - +39 011 4501329

commerciale@absavvito.it

avvitoservice@arubapec.it

www.absavvito.com

P.I. / V.A.T. IT00721220010

R.E.A. TO CC.I.AA.: 417323/69

AB&S-AVVITO S.R.L



AB&S-AVVITO S.r.l.
10156 TORINO – ITALY
Strada del Francese, 93

www.absavvito.com